



IPS

Описание функциональных
характеристик
IPS Techcard LT Certified

Оглавление

1	Описание функциональных характеристик	3
1.1	Назначение системы IPS Techcard LT Certified	3
1.2	Возможности модуля	3
1.2.1	Расцеховочные маршруты и материальное нормирование.....	3
1.2.2	Технологические процессы	3
1.2.3	Трудовое нормирование.....	4
1.2.4	Операционные эскизы.....	4
1.2.5	Технологические документы	4
1.2.6	Технологические каталоги и справочники.....	4

1 Описание функциональных характеристик

1.1 Назначение системы IPS Techcard LT Certified

Комплекс IPS Techcard LT Certified охватывает все этапы технологической подготовки производства и обеспечивает автоматизированное проектирование технологических процессов для различных видов производств, расцеховочных маршрутов и заготовок на основании данных об изделии.

Уникальные инструменты автоматического подбора элементов техпроцесса и расчета технологических параметров еще больше повышают уровень автоматизации проектирования.

IPS Techcard LT Certified содержит необходимые для работы технологические каталоги и справочники (сортамент, оборудование, оснастка, персонал, операции, переходы и др.), настроенные шаблоны выходных документов (маршрутная карта, операционная карта, карта эскизов и др.) и примеры расчета технологических параметров (режимов обработки, трудового и материального нормирования).

1.2 Возможности модуля

1.2.1 Расцеховочные маршруты и материальное нормирование

- Создание многовариантных расцеховочных маршрутов изготовления изделий с учетом входимости в различные сборочные узлы или заказы.
- Выпуск извещений на изменение расцеховочных маршрутов, заготовок, вспомогательных материалов с сохранением истории изменения.
- Автоматизированный расчет параметров материального нормирования основных и вспомогательных материалов с помощью встроенного расчетного модуля IPS Expert, который использует информацию из базы знаний, представленной в виде файлов формул, таблиц и скриптов.
- Получение различных подетальных и сводных ведомостей (ведомости расцеховочных маршрутов, норм расхода материалов на изделие, заказ, по цеху и др.).

1.2.2 Технологические процессы

Система IPS Techcard Pro Certified поддерживает проектирование технологических процессов обработки деталей для различных видов производств (механообработка, термообработка, сварка, сборка, гальваника, окраска, холодная штамповка, литье и другие).

- Проектирование технологического процесса обработки детали в диалоговом режиме с использованием базы данных, на основе аналога или типового техпроцесса.
- Поддержка версионности технологических процессов.
- Автоматический подбор операций, оборудования, переходов, оснастки, вспомогательных материалов, персонала на основе алгоритмов, настраиваемых пользователем.
- Создание типовых (групповых) технологических процессов на группу деталей, работа с единичными технологическими процессами, созданными на основе группового (типового) технологического процесса.
- Параллельное проектирование сквозного технологического процесса несколькими исполнителями для различных видов производств.
- Автоматизированный расчет технологических параметров (режимы обработки, нормирование и др.) для различных видов производств при помощи встроенной экспертной системы.
- Создание графических библиотек типовых элементов (техпроцессов), типовых операций с привязкой к ним типовых технологических решений.
- Визуализация элементов технологического процесса с использованием медиафайлов (фото, видео).

1.2.3 Трудовое нормирование

Расчет трудового нормирования производится в ручном или автоматическом режиме при проектировании технологического процесса.

Встроенный расчетный модуль IPS Expert позволяет использовать как укрупненные нормативы, так и производить расчет норм времени по режимам обработки. Простой и удобный интерфейс позволяет настраивать расчеты без привлечения программистов.

1.2.4 Операционные эскизы

Возможно использование в качестве операционных эскизов различных изображений и фрагментов из CAD-систем, поддерживающих OLE-технологию.

1.2.5 Технологические документы

- Автоматическая генерация технологических документов и комплектов по предварительно настроенным алгоритмам.
- Создание любых новых и редактирование имеющихся форм бланков технологической документации в соответствии со стандартами, принятыми на предприятии (ЕСТД, ОСТ, СТП).
- Оперативная настройка вида и состава комплекта технологических документов для различных видов производств.

1.2.6 Технологические каталоги и справочники

Используемая в IPS Techcard LT Certified система IPS IMBase обеспечивает ведение единой конструкторско-технологической базы данных. Широкий спектр возможностей по сопровождению информационной базы позволяет адаптировать систему к условиям конкретного предприятия. Настройка прав доступа к любому элементу системы обеспечивает требуемый уровень безопасности для конкретного пользователя.

- Применяемые основные и вспомогательные материалы.
- Виды заготовок и их применяемость по сортаменту.
- Классификаторы технологических операций, переходов, доприемов.
- Классификатор подразделений предприятия (цехов, участков и др.).
- Классификатор рабочих специальностей.
- Классификатор, паспортные данные и размещение оборудования по цехам и участкам.
- Иллюстрированный классификатор и анкетные данные средств технологического оснащения (приспособления, режущий, вспомогательный и измерительный инструмент).
- Справочные данные для заполнения параметров операционной технологии.